

Multilon® R-2030

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

一般信息

产品说明

Glass fiber reinforced PC/ABS polymer alloy, Automotive series

总览

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
特性	• 高刚性 • 耐热性, 高
用途	• 汽车领域的应用
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.30	g/cm ³	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (250°C/5.0 kg)	5.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直: 4.00 mm	0.20 到 0.40	%	
流动: 4.00 mm	0.020 到 0.20	%	
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.20	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	7600	MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力 (断裂, 23°C)	105	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂, 23°C)	2.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ² (23°C)	7500	MPa	ISO 178
弯曲应力 ² (23°C)	155	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-30°C	10	kJ/m ²	
23°C	7.0	kJ/m ²	
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	138	°C	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	126	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	133	°C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 垂直	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	110	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr

Multilon® R-2030

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

注射	额定值	单位制
加工（熔体）温度	240 到 270	°C
模具温度	50 到 70	°C

备注
¹ 一般属性：这些不能被视为规格。
² 2.0 mm/min